

Układy Centralnego Smarowania dla Maszyn Samojezdnych



Układy Centralnego Smarowania dla:

*ciągników siodłowych, koparek,
ładowarek, koparko-ładowarek,
czerperek, wozów, kruszarek,
spychaczy, śmieciarek, dźwigów,
żurawi, zamiatarek, betoniarek,
układarek asfaltu, walców, wiertnic,
naczepek i wielu, wielu innych maszyn ...*

Automatyczne centralne smarowanie – zwrot kosztów w ciągu roku!!!



Optymalne smarowanie i zabezpieczenie łożysk

Woda, brud, kurz i zanieczyszczenia mechaniczne kumulują się i powodują nadmierne zużycie łożysk, sworzni i przegubów. Skutecznym zabezpieczeniem tych elementów jest prawidłowe smarowanie.

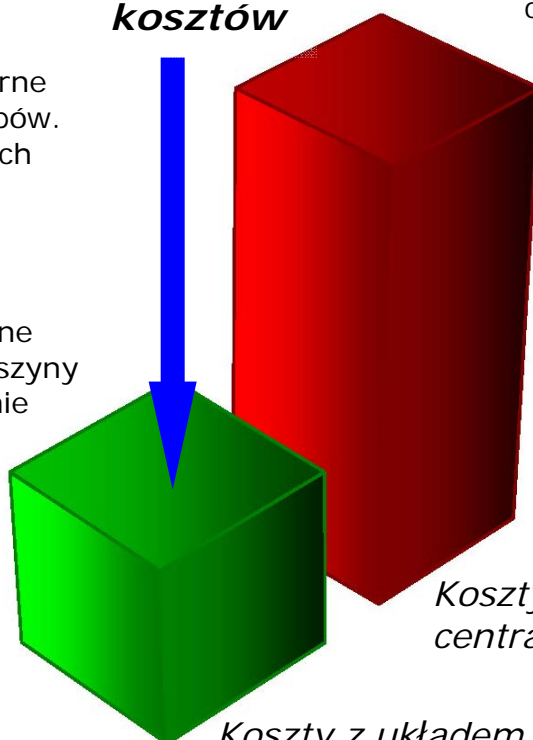
Układy centralnego smarowania gwarantują prawidłowe i regularne smarowanie. W czasie pracy maszyny środek smarny jest automatycznie dostarczany w odpowiednich dawkach i odstępach czasu do wszystkich objętych systemem punktów smarowania. Jest to gwarancją aktywnego i systematycznego smarowania. Układy centralnego smarowania uwalniają obsługę maszyn od konieczności codziennego smarowania łożysk, sworzni i przegubów.

Ponad 60% oszczędności

Dzięki zastosowaniu układu centralnego smarowania zmniejszają się koszty obsługi, obniża się zużycie smarów i części zamiennych. W ten sposób następuje znaczne obniżenie kosztów eksploatacji i wydłużenie przebiegów międzynaprawczych.

Możesz zaoszczędzić przeciętnie 60 % spodziewanych kosztów obsługi.

Redukcja kosztów

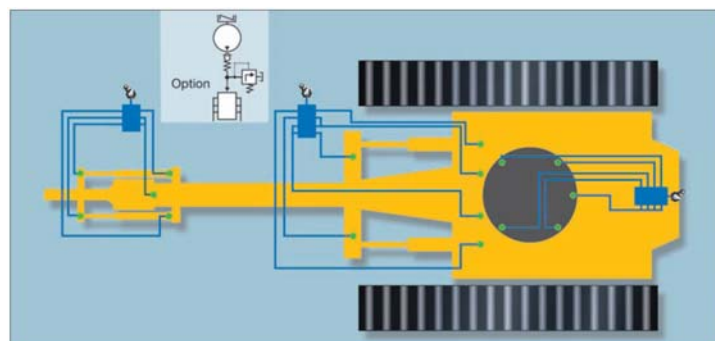


Koszty bez układu centralnego smarowania

Koszty z układem centralnego smarowania

Zalety systemu modułowego:

- łatwy w montażu w dowolnej pozycji, małych rozmiarów kompakt,
- sterownik z monitorowaniem układu,
- wyświetlacz zintegrowany z panelem sterowania,
- standardowo kontrola niskiego poziomu,
- wbudowany zawór bezpieczeństwa,
- wewnętrzna linia powrotna,
- zintegrowany rozdzielacz smaru.

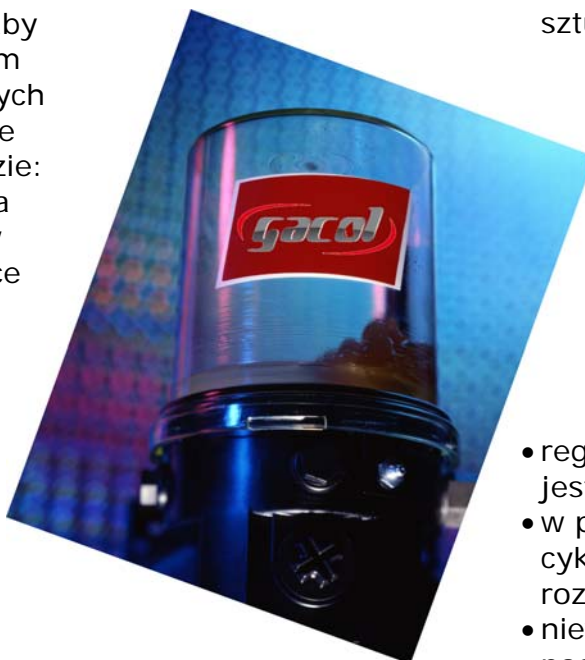


Wszechstronnie sprawdzony układ centralnego smarowania dla olejów oraz smarów stałych NLGI 2, skuteczny do -25°.



Najnowsze układy smarowania najwyższej jakości.

System centralnego smarowania został zaprojektowany tak, aby sprostać ostrym wymaganiom smarowania maszyn górniczych i budowlanych. Jego działanie oparte jest na prostej zasadzie: pompa tłokowa rozprowadza smar do wszystkich punktów smarowania poprzez dozujące rozdzielacze. Wymagane są tylko niewielkie ilości środka smarnego. Maksymalne ciśnienie w układzie 350 bar pozwala na smarowanie łożysk o wysokim ciśnieniu zwrotnym. Pompa może zasilić do 3 niezależnych obwodów smarowania, maksymalnie do 210 punktów smarowania. W systemie można stosować smary ulegające biodegradacji, które uzyskały akceptację producenta.



Zalety nowego systemu:

- obudowa pompy wykonana z wysokoudarowego tworzywa sztucznego, całkowicie odporna na korozję,
- układ zawiera niewielką liczbę elementów,
- silnik pompy jest skutecznie zabezpieczony przed zwarciami, uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią,
- właściwa ilość smaru daje optymalne zabezpieczenie smarowanych elementów,
- regulacja układu elektronicznego jest prosta w obsłudze,
- w pełni automatycznie sterowany cykl pracy zapewnia równomierne rozprowadzanie smaru,
- niewielkie zużycie smaru, brak nadmiernego smarowania i wycieków czynią nasz system przyjaznym dla środowiska.

Różnorodne warianty wykonania pompy:

- 2, 4, 8, 15 - litrowy zbiornik smaru oraz 2 litrowy o obniżonej wysokości,
- sygnalizacja niskiego poziomu smaru,
- regulowany czas pracy i przerwy pompy za pomocą sterownika mikroprocesorowego,
- dodatkowe złącze do sygnalizacji i zdalnej kontroli układu,
- może być wyposażona maksymalnie w 3 elementy pompujące.

